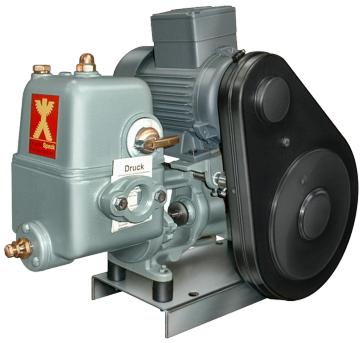
PUMPENMEISTER PM

Pumpmeister PM 15 (6 bar)

Article number 4101500607

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/pumpmeister-pm-15-6-bar-4101500607



Description

Les pompes à piston Speck sont écoénergétiques et idéales pour un approvisionnement en eau fiable. Elles sont fréquemment utilisées dans les bâtiments résidentiels et les exploitations agricoles. Leur construction robuste garantit des décennies de service.

Domaines d'utilisation

Pumpmeister: Fully assembled piston pump with electrically insulated motor tensioning lever, electric motor, V-belt pulleys, V-belt, V-belt guard, diaphragm safety valve (approved), sniffing valve, and base plate. Domestic water supply with horizontal pressure vessel: Pumpmeister piston pump with integrated diaphragm safety valve (approved), electric motor, galvanized pressure vessel, preset pressure switch, pressure gauge, automatic venting device, and fully enclosed plastic belt guard for your safety. Special versions Salt water Higher performance Discharge fluids Pure, cold water and fluids that do not chemically or mechanically attack the pump materials.

Version

Pumpmeister : Pompe à piston entièrement assemblée avec levier tendeur de moteur isolé électriquement, moteur électrique, poulies pour courroie trapézoïdale, courroie trapézoïdale, protection de courroie trapézoïdale, soupape de sécurité à membrane (homologuée), clapet anti-retour et socle. Réseaux d'eau domestiques avec réservoir sous pression horizontal : Pompe à piston Pumpmeister avec soupape de sécurité à membrane intégrée (homologuée), moteur électrique, réservoir sous pression galvanisé, pressostat préréglé, manomètre, purgeur automatique et protection de courroie en plastique entièrement fermée pour votre sécurité. Versions spéciales Eau salée Performances supérieures Flux Eau pure et froide et fluides n'attaquant ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux de la pompe.

Texte court matériau

PM 15, Dr., 0,55 kW, kpl., 6,0 bar-Ausf.

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	1,5 m³/h
Hauteur de refoulement (min.)	60 mWS
Pression de service max.	6 bar

Moteur et entraînement

Vitesse de rotation (max.)	1 450 min-1
Phases du moteur	3~
Taille du moteur	71
Indice de protection	IP 55
Classe d'isolation	F

Électricité

Puissance fournie P_2 (max.)	0,55 kW
Tension (max.)	3~ 400/230 V ± 10 %
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	1 Rp
Raccord côté refoulement	1 R

Conditions d'utilisation et eau

Température min.	0 ° C

Dimensions & logistics

Longueur du produit	525 mm
Poids net	31 kg
Numéro de tarif douanier	84135061