PUMPENMEISTER PM

Hauswasserwerk PM 15 (150 l) 6 bar

Article number 4101515617

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/hauswasserwerk-pm-15-150-l-6-bar-4101515617



Description

L'unité de pompage assemblée en usine est testée et se compose d'une pompe PM avec soupape de sécurité à membrane intégrée, d'un moteur électrique, d'un récipient sous pression galvanisé, d'un manomètre, d'un système de ventilation automatique et d'un protège-courroie en plastique entièrement fermé.

Domaines d'utilisation

Buffalo Pump: Fully assembled piston pump with electrically insulated motor tensioning lever, electric motor, V-belt pulleys, V-belt, V-belt guard, diaphragm safety valve (approved), and sniffer valve. Domestic water supply with horizontal pressure vessel: Buffalo piston pump with integrated diaphragm safety valve (approved), electric motor, galvanized pressure vessel, preset pressure switch, pressure gauge, automatic venting device, and fully enclosed plastic belt guard for your safety. Special versions: Salt water Higher performance Discharge fluid: Pure, cold water and fluids that do not chemically or mechanically attack the pump materials.

Version

Pompe Buffalo : Pompe à piston entièrement assemblée avec levier tendeur de moteur isolé électriquement, moteur électrique, poulies pour courroie trapézoïdale, courroie trapézoïdale, protection de courroie trapézoïdale, soupape de sécurité à membrane (homologuée) et clapet anti-retour. Réseau d'eau domestique avec réservoir sous pression horizontal : Pompe à piston Buffalo avec soupape de sécurité à membrane intégrée (homologuée), moteur électrique, réservoir sous pression galvanisé, pressostat préréglé, manomètre, purgeur automatique et protection de courroie en plastique entièrement fermée pour votre sécurité. Versions spéciales : Eau salée Performances supérieures Milieu d'écoulement : Eau pure et froide et fluides n'attaquant ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux de la pompe.

Texte court matériau

PM 15/150/Dr./bel., 0,55 kW, 6,0 bar

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	1,5 m³/h
Hauteur de refoulement (min.)	60 mWS
Pression de service max.	6 bar

Moteur et entraînement

Vitesse de rotation (max.)	1 450 min-1
Phases du moteur	3~
Taille du moteur	71
Indice de protection	IP 55
Classe d'isolation	F

Électricité

Puissance fournie P_2 (max.)	0,55 kW
Tension (max.)	3~ 400/230 V ± 10 %
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	1 Rp
Raccord côté refoulement	1 R

Conditions d'utilisation et eau

Température min.	0 ° C

Dimensions & logistics

Longueur du produit	1 110 mm
Poids net	71 kg
Numéro de tarif douanier	84135061