NTA PREMIUM

NTA A 15-50/700

Article number 5611505700

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/es/p/nta-a-15-50-700-5611505700



Descripción

Trinkwasser-Netztrannanlagen der Baureihe NTA verhindern das Rückfließen des Mediums aus dahinter angeschlossenen Brauchwasseranlagen in die Trinkwasserleitung. Dank Sicherheitseinrichtungen gemäß DIN EN 1717 / DIN EN 13077 wird das Trinkwasser vor Verunreinigungen geschützt.

Ámbitos de uso

Separación de Agua Potable Sistemas de Abastecimiento de Agua Sistemas de Riego Sistemas de Abastecimiento de Agua para Laboratorios Los sistemas de separación de agua potable de la serie NTA evitan el reflujo del fluido desde los sistemas de agua de servicio conectados a la tubería de agua potable. Gracias a los dispositivos de seguridad conformes a la norma DIN EN 1717, el agua potable está protegida de la contaminación.

Versión

Los sistemas están equipados con un tanque de almacenamiento sin presión de 240/350 litros. Su diseño compacto permite una instalación que ahorra espacio. La separación segura del agua potable está garantizada por el cumplimiento de la higiene según la norma VDI 6023 y los dispositivos de seguridad según la norma EN 1717. La fácil conexión a la red de agua potable, así como el funcionamiento totalmente automático de un sistema de aumento de presión incluido en el suministro (controlado por frecuencia para NTA AE), completan esta estación de separación de agua potable compacta, lista para conectar y de fácil manejo. Fluido: Líquidos claros que no atacan química ni mecánicamente los materiales del sistema. Medio de llenado: Líquidos claros que no atacan química ni mecánicamente los materiales del sistema.

Texto breve del material

NTA A 15-50/700, 3~

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	18 m³/h
Altura de impulsión (mín.)	63,222 – 78,518 mWS
Presión de servicio máx.	10 bar

Motor y accionamiento

Velocidad (máx.)	2.850 min-1
Grado de protección	IP 55
Clase de aislamiento	F

Sistema eléctrico

Potencia de salida P_2 (máx.)	5,5 kW
Tensión de entrada	3 V
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

General / Características del producto

Volumen útil	340 l

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	RP 2
Conexión lado de impulsión	R 2

Dimensions & logistics

Peso neto	197 kg
Peso bruto	227 kg
Número de arancel aduanero	84798997