NTA PREMIUM

NTA AE-H 15-100/700

Article number 5611510730

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/nta-ae-h-15-100-700-5611510730



Description

Trinkwasser-Netztrannanlagen der Baureihe NTA verhindern das Rückfließen des Mediums aus dahinter angeschlossenen Brauchwasseranlagen in die Trinkwasserleitung. Dank Sicherheitseinrichtungen gemäß DIN EN 1717 / DIN EN 13077 wird das Trinkwasser vor Verunreinigungen geschützt.

Domaines d'utilisation

The systems are equipped with a 240/350-liter unpressurized storage tank. Their compact size ensures space-saving installation. Safe drinking water separation is guaranteed by hygiene compliance with VDI 6023 and safety devices compliant with EN 1717. Easy connection to the drinking water supply and the fully automatic operation of a pressure booster system included in the delivery (frequency-controlled for NTA AE) complete this compact, ready-to-connect, and easy-to-use drinking water separation station. Fluid: Clear liquids that do not chemically or mechanically attack the system materials. Filling fluid: Clear liquids that do not chemically or mechanically attack the system materials.

Version

Les systèmes sont équipés d'un réservoir de stockage non pressurisé de 240/350 litres. Leur encombrement réduit permet une installation peu encombrante. La séparation sûre de l'eau potable est garantie par la conformité aux normes d'hygiène VDI 6023 et par des dispositifs de sécurité conformes à la norme EN 1717. Un raccordement facile au réseau d'eau potable et le fonctionnement entièrement automatique d'un surpresseur inclus dans la livraison (variateur de fréquence pour NTA AE) complètent cette station de séparation d'eau potable compacte, prête à être raccordée et conviviale. Fluide : Liquides clairs qui n'attaquent ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux du système. Milieu de remplissage : Liquides clairs qui n'attaquent ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux du système.

Texte court matériau

NTA AE-H 15-100/700, 3~

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	18 m³/h
Hauteur de refoulement (min.)	127,464 – 159,076 mWS
Pression de service max.	16 bar

Moteur et entraînement

Vitesse de rotation (max.)	2 850 min-1
Indice de protection	IP 55
Classe d'isolation	F

Électricité

Puissance fournie P_2 (max.)	11 kW
Tension d'entrée	3 V
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Général / Caractéristiques du produit

Volume utile	340 l

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	RP 2
Raccord côté refoulement	R 2

Dimensions & logistics

Poids net	287 kg
Poids brut	307 kg
Numéro de tarif douanier	84798997