NTA A 10

# NTA A 10-50/240

Article number 5611005200

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/nta-a-10-50-240-5611005200



## Description

Trinkwasser-Netztrennanlagen der Baureihe NTA verhindern das Rückfließen des Mediums aus dahinter angeschlossenen Brauchwasseranlagen in die Trinkwasserleitung. Dank Sicherheitseinrichtungen gemäß DIN EN1717 / DIN EN 13077 wird das Trinkwasser vor Verunreinigung geschützt.

## Domaines d'utilisation

The systems are equipped with a 240/350-liter unpressurized storage tank. Their compact size ensures space-saving installation. Safe drinking water separation is guaranteed by hygiene compliance with VDI 6023 and safety devices compliant with EN 1717. Easy connection to the drinking water supply and the fully automatic operation of a pressure booster system included in the delivery (frequency-controlled for NTA AE) complete this compact, ready-to-connect, and easy-to-use drinking water separation station. Fluid: Clear liquids that do not chemically or mechanically attack the system materials. Filling fluid: Clear liquids that do not chemically or mechanically attack the system materials.

## Version

Les systèmes sont équipés d'un réservoir de stockage non pressurisé de 240/350 litres. Leur encombrement réduit permet une installation peu encombrante. La séparation sûre de l'eau potable est garantie par la conformité aux normes d'hygiène VDI 6023 et par des dispositifs de sécurité conformes à la norme EN 1717. Un raccordement facile au réseau d'eau potable et le fonctionnement entièrement automatique d'un surpresseur inclus dans la livraison (variateur de fréquence pour NTA AE) complètent cette station de séparation d'eau potable compacte, prête à être raccordée et conviviale. Fluide : Liquides clairs qui n'attaquent ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux du système. Milieu de remplissage : Liquides clairs qui n'attaquent ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux du système.

## Texte court matériau

NTA A 10-50/240, 3~

## Technical data

### Puissance hydraulique

| | |
|---|---|
| Débit | 8 m³/h |
| Hauteur de refoulement (min.) | 46,907 – 56,084 mWS |
| Pression de service max. | 10 bar |

### Moteur et entraînement

| | |
|---|---|
| Vitesse de rotation (max.) | 2 850 min-1 |
| Indice de protection | IP 55 |
| Classe d'isolation | F |

### Électricité

| | |
|---|---|
| Puissance fournie $P_2$ (max.) | 2,2 kW |
| Tension d'entrée | 3 V |
| Fréquence | 50 Hz |

### Efficacité énergétique

| | |
|---|---|
| Classe d'efficacité énergétique | IE3 |

### Général / Caractéristiques du produit

| | |
|---|---|
| Volume utile | 155 l |

### Raccords et tuyauterie

| | |
|---|---|
| Raccord arrivée / côté aspiration | Rp 1 |
| Raccord côté refoulement | 1 ½ R |

## Dimensions & logistics

| | |
|---|---|
| Poids net | 98 kg |
| Poids brut | 118 kg |
| Numéro de tarif douanier | 84798997 |