SFE 5-15

SFE 5/15-100

Article number 5651510500

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/es/p/sfe-5-15-100-5651510500



Descripción

Los sistemas de aumento de presión multibomba totalmente automáticos están equipados con dos a seis bombas, según las necesidades. Son compactos, silenciosos y se entregan completamente cableados y con tuberías. Todas las unidades cuentan con un sistema de control de bombas totalmente automático. El sistema de aumento de presión está equipado con un controlador de frecuencia.

Ámbitos de uso

Suministro de agua potable Suministro de agua industrial Suministro de agua de proceso Sistemas de aire acondicionado Riego y riego

Versión

Con 2-6 bombas centrífugas multietapa no autocebantes y control de velocidad para cada bomba (convertidor de frecuencia), según la norma DIN 1988-500. Medio bombeado: Agua potable. Líquidos claros, incluso moderadamente agresivos, que no ataquen química ni mecánicamente los materiales de la bomba. Diseños especiales: Voltajes especiales Elastómeros especiales Sellos mecánicos especiales Temperaturas de fluido más altas Sistemas de mayor tamaño

Texto breve del material

Multicell SFE 5/15-100 Dr., Zulaufbetrieb

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	60 m³/h
Altura de impulsión (mín.)	132,563 – 159,076 mWS
Caudal de la bomba de reserva	15 m³/h
Presión de servicio máx.	16 bar
Número de bombas	5 St

Motor y accionamiento

Velocidad (máx.)	2.850 min-1
Grado de protección	IP 55
Clase de aislamiento	F

Sistema eléctrico

Potencia de salida P_2 (máx.)	11 kW
Tensión de entrada	400 V
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	125 DN
Conexión lado de impulsión	125 DN

Condiciones de uso y agua

Temperatura ambiente (mín.)	40 ° C

Dimensions & logistics

Peso neto	1.125 kg
Peso bruto	1.175 kg
Número de arancel aduanero	84798997