AQUACELL A15

A 15-50

Article number 5653000000

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/a-15-50-5653000000



Description

Les surpresseurs mono-pompe entièrement automatiques sont compacts, silencieux et livrés entièrement câblés et raccordés. Tous les appareils sont équipés d'un système de contrôle de pompe entièrement automatique sans régulation de fréquence.

Domaines d'utilisation

Aquacell A, ZL With a non-self-priming, constant-speed multistage centrifugal pump, with dry-running protection in the inlet line above 1.0 bar. Aquacell AE The systems are automatically switched on and off by a pressure transmitter located on the discharge side. An 8-liter diaphragm pressure accumulator is installed in the discharge line as a control tank. Electronic dry-running protection is integrated. The speed is controlled by a motor-mounted frequency converter, equipped with an LED display and keypad. Bluetooth monitoring is available via a smartphone app. Pumped Fluid Clear, even moderately aggressive liquids that do not chemically or mechanically attack the pump materials. Special Designs Special Voltages Special Elastomers Special Mechanical Seals Higher Fluid Temperatures Larger Systems

Version

Aquacell A, ZL Avec pompe centrifuge multicellulaire non auto-amorçante à vitesse constante, incluant une protection contre la marche à sec en entrée au-delà de 1,0 bar. Aquacell AE Les systèmes sont mis en marche et arrêtés automatiquement par un transmetteur de pression situé au refoulement. Un accumulateur de pression à membrane de 8 litres est installé au refoulement comme réservoir de contrôle. Une protection électronique contre la marche à sec est intégrée. La vitesse est régulée par un variateur de fréquence monté sur le moteur, avec affichage LED et clavier. La surveillance Bluetooth est disponible via une application pour smartphone. Milieu pompé Liquides clairs, même modérément agressifs, n'attaquant ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux de la pompe. Conceptions spéciales Tension d'alimentation spéciale Élastomères spéciaux Garnitures mécaniques spéciales Températures de fluide élevées Systèmes de grande taille

Texte court matériau

Aquacell A 15-50, Dr., ZL

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	15 m³/h

Hauteur de refoulement (min.)	66,282 – 78,518 mWS
Débit de la pompe de réserve	0 m³/h
Pression de service max.	10 bar
Nombre de pompes	1 St

Moteur et entraînement

Vitesse de rotation (max.)	2 850 min-1
Phases du moteur	3~
Indice de protection	IP 55
Classe d'isolation	F

Électricité

Puissance fournie P_2 (max.)	5,5 kW
Tension (max.)	3~ 230/400 V ± 10 %
Tension d'entrée	400 V
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Conditions d'utilisation et eau

Température ambiante (min.)	40 ° C

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	2 Rp
Raccord côté refoulement	2 R

Dimensions & logistics

Poids net	114 kg
Poids brut	129 kg
Numéro de tarif douanier	84798997