SG-DA 201

SG-DA 201

Article number 5698610000

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/sg-da-201-5698610000



Description

Ces petits surpresseurs entièrement automatiques constituent des stations de pompage universelles idéales. Ils sont équipés d'un réservoir à membrane de 20 litres, d'un manomètre et d'un pressostat pour la mise en marche/arrêt automatique.

Domaines d'utilisation

SG/SGM: Self-priming centrifugal pump, suitable for pure liquids similar to water. Equipped with permanently lubricated motor bearings. Mechanical shaft seal. AC version with on/off switch in the terminal box, 1.5 m cable, and Schuko plug. SGM-Speckmat: Includes the Speckmat 1 control unit for automatic pressure-dependent start, flow-dependent stop, and integrated dry-running protection. SG/SGM-DA: Includes a 20-liter stainless steel diaphragm pressure vessel, pressure gauge, and pressure switch for automatic start and stop. Special versions Special voltages Special mechanical seals Fluid: Pure cold water and fluids that do not chemically or mechanically attack the pump materials.

Version

SG/SGM : Pompe centrifuge auto-amorçante, adaptée aux liquides purs, de type aqueux. Équipée de roulements moteur lubrifiés à vie. L’arbre est étanchéifié par une garniture mécanique. Version CA avec interrupteur marche/arrêt dans le boîtier de raccordement, câble de 1,5 m et prise Schuko. SGM-Speckmat : Comprend l’unité de commande Speckmat 1 pour un démarrage automatique en fonction de la pression, un arrêt en fonction du débit et une protection intégrée contre la marche à sec. SG/SGM-DA : Comprend un réservoir sous pression à membrane en acier inoxydable de 20 l, un manomètre et un pressostat pour un démarrage et un arrêt automatiques. Versions spéciales Tension spéciales Garnitures mécaniques spéciales Fluide : Eau froide pure, ainsi que fluides n’attaquant ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux de la pompe.

Texte court matériau

Kleindruckerhöhungsanlage SG-DA 201, Dr.

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	4 m³/h
Hauteur de refoulement (min.)	50 mWS

Pression de service max.	6 bar

Moteur et entraînement

Vitesse de rotation (max.)	2 850 min-1
Phases du moteur	3~
Indice de protection	IP 54
Classe d'isolation	F

Électricité

Puissance absorbée P_1 (max.)	0 kW
Puissance fournie P_2 (max.)	0,88 kW
Tension (max.)	3~ 400/230 V
Tension d'entrée	0 V
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	Rp 1¼
Raccord côté refoulement	Rp 1

Conditions d'utilisation et eau

Température ambiante (min.)	40 ° C
Température min.	0 ° C

Dimensions & logistics

Longueur du produit	490 mm
Hauteur du produit	575 mm
Poids net	19,5 kg
Poids brut	20,5 kg
Numéro de tarif douanier	84798997