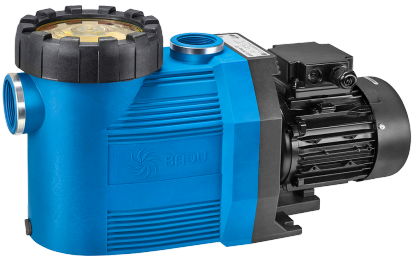
BADU PRIME

# BADU Prime 15

| | |
|---|---|
| Article number | 2190158037 |
| GTIN/EAN | 4260673451530 |
| Product page | https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/badu-prime-15-2190158037 |



## Description

Pompe de circulation haut de gamme établie et fiable avec garantie de qualité de 5 ans

## Domaines d'utilisation

Monobloc pump with integrated fiber filter. Bellows mechanical seal mounted on a plastic impeller hub. The motor or pump shaft do not come into contact with the circulating water. Electrically insulated. Fiber filter capacity: approximately 3 L Suction filter mesh size: approximately 3.2 x 2.6 mm

## Version

Pompe monobloc avec récupérateur de fibres intégré. Garniture mécanique à soufflet montée sur un moyeu de turbine en plastique. L'arbre du moteur ou de la pompe n'entre pas en contact avec l'eau en circulation. Isolation électrique. Capacité du récupérateur de fibres : environ 3 l Maillage de la crépine d'aspiration : environ 3,2 x 2,6 mm

## Texte court matériau

BADU Prime 15, 3~, 0,75kW, blau

## Technical data

### Puissance hydraulique

| | |
|---|---|
| Débit | 15 m³/h |
| Hauteur de refoulement (min.) | 15,2 mWS |
| Pression de service max. | 0 bar |

### Moteur et entraînement

| | |
|---|---|
| Vitesse de rotation (max.) | 2 840 min-1 |
| Phases du moteur | 3~ |
| Indice de protection | IP 55 |
| Classe d'isolation | F |

### Électricité

| | |
|---|---|
| Puissance absorbée $P_1$ (max.) | 0,9 kW |
| Puissance fournie $P_2$ (max.) | 0,75 kW |
| Tension (max.) | 3~ Y/Δ 400/230 V |
| Fréquence | 50 Hz |

### Efficacité énergétique

| | |
|---|---|
| Classe d'efficacité énergétique | D |

### Général / Caractéristiques du produit

| | |
|---|---|
| Certification | TÜV, Garantie 5 Jahre |

### Filtration

| | |
|---|---|
| Capacité du piège à fibres | 3 l |

### Raccords et tuyauterie

| | |
|---|---|
| Raccord arrivée / côté aspiration | 2 Rp |
| Raccord côté refoulement | 1 1/2 Rp |
| Diamètre recommandé de la conduite d'aspiration | 50 mm |
| Diamètre recommandé de la conduite de refoulement | 63 mm |

### Conditions d'utilisation et eau

| | |
|---|---|
| Température ambiante (min.) | 40 ° C |
| Concentration totale en sel | 5 g/l |

## Dimensions & logistics

| | |
|---|---|
| Longueur du produit | 507 mm |
| Poids net | 12,6 kg |
| Numéro de tarif douanier | 84137051 |