SFE 3-15

SFE 3/15-50

Article number 5631505500

Product page https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/fr/p/sfe-3-15-50-5631505500



Description

Les systèmes de surpression multi-pompes entièrement automatiques sont équipés de deux à six pompes, selon les besoins. Compacts, silencieux et livrés entièrement câblés et raccordés, ils sont tous équipés d'un système de contrôle de pompe entièrement automatique. Le système de surpression est équipé d'un variateur de fréquence.

Domaines d'utilisation

With 2-6 non-self-priming multistage centrifugal pumps and speed control for each pump (frequency converter), according to DIN 1988-500. Pumped fluid: Drinking water. Clear liquids, even moderately aggressive, that do not chemically or mechanically attack the pump materials. Special designs: Special voltages Special elastomers Special mechanical seals Higher fluid temperatures Larger systems

Version

Avec 2 à 6 pompes centrifuges multicellulaires non auto-amorçantes et variateur de vitesse pour chaque pompe (convertisseur de fréquence), conformément à la norme DIN 1988-500. Milieu pompé : Eau potable. Liquides clairs, voire modérément agressifs, n'attaquant ni chimiquement ni mécaniquement les matériaux de la pompe. Conceptions spéciales : Tension d'alimentation spéciale Élastomères spéciaux Garnitures mécaniques spéciales Températures de fluide élevées Systèmes de grande taille

Texte court matériau

Multicell SFE 3/15-50 Dr., Zulaufbetrieb

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	30 m³/h
Hauteur de refoulement (min.)	66,282 – 78,518 mWS
Débit de la pompe de réserve	15 m³/h
Pression de service max.	10 bar
Nombre de pompes	3 St

Moteur et entraînement

Vitesse de rotation (max.)	2 850 min-1
Indice de protection	IP 55
Classe d'isolation	F

Électricité

Puissance fournie P_2 (max.)	5,5 kW
Tension d'entrée	400 V
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	100 DN
Raccord côté refoulement	100 DN

Conditions d'utilisation et eau

Température ambiante (min.)	40 ° C

Dimensions & logistics

Poids net	430 kg
Poids brut	480 kg
Numéro de tarif douanier	84798997