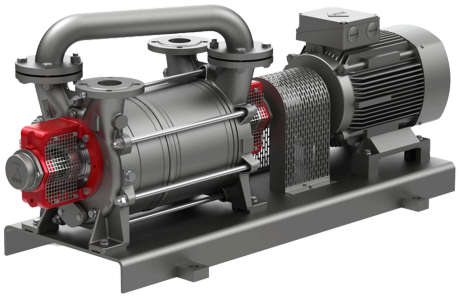
VH

VH 500

Produktseite https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/de/p/vh-500-p53443



Beschreibung

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, zu Ihren Vorteilen zählt die Fähigkeit, ein tiefes Vakuum zu erzeugen, sowie die bewährte, robuste Bauweise.

Einsatzgebiete

>Destillationen: Unsere Pumpen unterstützen effiziente und zuverlässige Destillationsprozesse.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	460 m³/h
Ansaugdruck	33 mbar

Motor & Antrieb

Drehzahl (Max.)	1.450 min-1
Schutzart	IP 55

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 (Max.)	15 kW
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	DN65
Anschluss Druckseite	DN65

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur (Min.)	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089