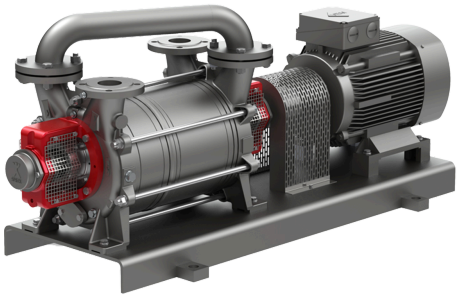
VH

# VH 800

Produktseite https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/de/p/vh-800-p53445



## Beschreibung

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, zu Ihren Vorteilen zählt die Fähigkeit, ein tiefes Vakuum zu erzeugen, sowie die bewährte, robuste Bauweise.

## Einsatzgebiete

>Destillationen: Unsere Pumpen unterstützen effiziente und zuverlässige Destillationsprozesse.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

## Technische Daten

### Hydraulische Leistung

| | |
|---|---|
| Fördermenge | 800 m³/h |
| Ansaugdruck | 33 mbar |

### Motor & Antrieb

| | |
|---|---|
| Drehzahl (Max.) | 975 min-1 |
| Schutzart | IP 55 |

### Elektrik

| | |
|---|---|
| Leistungsabgabe $P_2$ (Max.) | 30 kW |
| Frequenz | 50 Hz |

### Energieeffizienz

| | |
|---|---|
| Energieeffizienzklasse | IE3 |

### Anschlüsse & Rohrleitungen

| | |
|---|---|
| Anschluss Zulauf / Saugseite | DN100 |
| Anschluss Druckseite | DN100 |

### Einsatzbedingungen & Wasser

| | |
|---|---|
| Umgebungstemperatur (Min.) | 40 ° C |

## Abmessungen & Logistik

| | |
|---|---|
| Zolltarifnummer | 84141089 |