DHA

Produktseite https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/de/p/dha-p53688



Beschreibung

Die vollautomatischen Einpumpendruckhalte-Anlagen sind kompakt, geräuscharm und werden anschlussfertig verdrahtet und komplett verrohrt ausgeliefert. Alle Aggregate besitzen eine vollautomatische Pumpensteuerung, ohne Frequenzregelung.

Einsatzgebiete

> Löschwasserversorgung
> Netztrennung
> Beregnung
> Wasserversorgung

Ausführung

Druckhalteanlage für Zulaufbetrieb
Mit einer normalsaugenden Stufenkreiselpumpe und Konstantdrehzahl.
Die Anlage ist für den Zulaufbetrieb ausgelegt und mit Rückflussverhinderer aus Edelstahl sowie Druckentlastungskugelhahn 3/8" für den Druckschalter ausgerüstet. Auf einen Trockenlaufschutz wird aufgrund des Zulaufbetriebs verzichtet.

Der Schaltkasten wird ohne Kabel und Stecker ausgeführt.
Mit Leuchtmelder für Betrieb und Überstrom, mit potenzialfreier Meldung für Betrieb und Überstrom sowie mit Wahlschalter Hand-0-Automatik.

Fördermedium
Klare Flüssigkeiten, welche die Anlagenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Anzahl Pumpen	1 St

Motor & Antrieb

Drehzahl (Max.)	2.800 min-1
Schutzart	IP 55

Elektrik

Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Varianten

Artikelnummer	Bezeichnung	Fördermenge	Förderhöhe (Min.)	Leistungsabgabe P_2 (Max.)	Anschluss Zulauf / Saugseite	Anschluss Druckseite	Betriebsdruck max.	Isolationsklasse	Spannung (Max.)	Eingangsspannung	Umgebungstemperatur (Min.)
5611011006	DHA 10-110	6 m³/h	107,07 mWS	4 kW	1 1/2 Rp	1 1/2 Rp	–	–	–	–	–
5610212006	DHA 2-120	1,5 m³/h	76,479 – 86,676 mWS	1,1 kW	1 Rp	1 Rp	16 bar	F	3~ 230/400 V	400 V	40 ° C
5610214006	DHA 2-140	1,5 m³/h	101,972 mWS	1,1 kW	1 Rp	1 Rp	–	–	–	–	–
561026003	DHA 2-160	1,5 m³/h	117,267 mWS	1,5 kW	1 Rp	1 Rp	–	–	–	–	–
5610218007	DHA 2-180	1,5 m³/h	132,563 mWS	1,5 kW	1 Rp	1 Rp	–	–	–	–	–