VH

Produktseite https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/de/p/vh-p53818



Beschreibung

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, zu Ihren Vorteilen zählt die Fähigkeit, ein tiefes Vakuum zu erzeugen, sowie die bewährte, robuste Bauweise.

Einsatzgebiete

>Destillationen: Unsere Pumpen unterstützen effiziente und zuverlässige Destillationsprozesse.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Ansaugdruck	33 mbar

Motor & Antrieb

Schutzart	IP 55

Elektrik

Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur (Min.)	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089

Varianten

Artikelnummer	Bezeichnung	Fördermenge	Drehzahl (Max.)	Leistungsabgabe P_2 (Max.)	Anschluss Zulauf / Saugseite	Anschluss Druckseite
	VH 110	100 m³/h	1.450 min-1	3 kW	DN40	DN40
	VH 1200	1.100 m³/h	975 min-1	37 kW	DN100	DN100
	VH 140	130 m³/h	1.450 min-1	4 kW	DN40	DN40
	VH 1600	1.400 m³/h	975 min-1	45 kW	DN100	DN100
	VH 180	180 m³/h	1.450 min-1	5,5 kW	DN40	DN40
	VH 20	21 m³/h	2.800 min-1	0,8 kW	G 1 1/4"	G 1 1/4"
	VH 300	250 m³/h	1.450 min-1	7,5 kW	DN50	DN50
	VH 40	46 m³/h	2.800 min-1	1,3 kW	G 1 1/4"	G 1 1/4"
	VH 400	400 m³/h	1.450 min-1	15 kW	DN50	DN50
	VH 500	460 m³/h	1.450 min-1	15 kW	DN65	DN65
	VH 60	56 m³/h	2.800 min-1	2 kW	G 1 1/4"	G 1 1/4"
	VH 600	600 m³/h	1.450 min-1	18,5 kW	DN65	DN65
	VH 800	800 m³/h	975 min-1	30 kW	DN100	DN100
	VH350	300 m³/h	1.450 min-1	11 kW	DN50	DN50