BADU Block Binero 80

Produktseite https://www.speck-neos.medienreaktor-kunden.de/de/p/badu-block-binero-80-p53955



Beschreibung

Kennlinien, sowie Maßzeichnungen und die verschiedenen Materialkombinationen finden Sie detailliert in unserem Auslegungsprogramm unter speck-select.com

Einsatzgebiete

Schwimmbadwasser-Umwälzung für Filtration und Filterspülung sowie Betrieb von Schwimmbad-Attraktionen in öffentlichen Schwimmbädern.

> Frei- und Hallenbäder
> Thermal-, Heil- und Kurbäder
> Bäder mit erhöhter Solekonzentration
> Wasseraufbereitung, z. B. Filteranlagenbau
> Freizeitanlagen
> Attraktionen, z. B. Wasserrutschen
> Schiffbau
> Industrie, z. B. Kühlwasseranlagen
> Wasserversorgung, z. B. Beregnung

Ausführung

Normalsaugende, einstufige Spiralgehäusepumpe in vertikaler Blockausführung. Die Prozessbauweise ermöglicht ein montagefreundliches Austauschen der Antriebseinheit ohne Demontage der Rohrleitungen. Durch die niedrige Drehzahl läuft die Pumpe geräusch- und verschleißarm. Die Pumpe ist mit auswechselbaren, korrosionsbeständigen Spaltringen versehen. Das geschlossene, ausgewuchtete Laufrad kann den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse 6,3 nach DIN ISO 1940. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sichergestellt.

Inhalt Filtergehäuse
BADU Block 32/ bis 65/ ca. 13 l
BADU Block 80/ bis 125/ ca. 29 l
BADU Block 150/ ca. 71 l
Saugsiebmaschenweite ca. Ø 3 mm

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Betriebsdruck max.	2,5 bar

Motor & Antrieb

Drehzahl (Max.)	1,45 – 1,75 min-1
Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F

Elektrik

Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE5

Filtration

Inhalt Fasernfänger	29 l

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	DN 150
Anschluss Druckseite	DN 80

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84137051

Varianten

Artikelnummer	Bezeichnung	Fördermenge	Förderhöhe (Min.)	Baugröße Motor
	BADU Block Binero 80/200	120 m³/h	16,6 mWS	132 M
	BADU Block Binero 80/250	142 m³/h	25,4 mWS	160 L